

شرایط بازرسی پاکت های سیمان P.P نوع چسبی AD\*SATR

این دستورالعمل شامل اطلاعات ابعادی ، مشخصات فیزیکی ، چگونگی نمونه برداری و مشخصات استحکامی کیسه های سیمان از نوع P.P چسبی (ADSTAR) می باشد و بر اساس استاندارد ISIRI 10740 گرد آوری شده است

**الف - بازرسی ظاهری**

- ۱ - کیسه ها می باید از نوع P.P (پلی پروپیلن) چسبی و بدون دوخت باشد. کیسه باید بوسیله الیاف پلی پروپیلن بصورت تارو پودی بافته شده باشد و روی آن را یک لایه نازک پلاستیک پوشانده باشد. (لمینیت Laminate) جهت خروج هوا روی سطح کیسه سوراخ دار است که به آن پر فراژ می گویند.
- ۲- کیسه باید دارای دو عدد تا خوردگی در قسمت بالا و پایین آن باشد و دارای شکل ظاهری ۶ ضلعی باشد. در یک سمت باید درب ورودی کیسه وجود داشته باشد. که محل ورود شیر پکر می باشد. درب کیسه باید بصورت دو لایه بوده و کاملا باز باشد.
- ۳- کیسه از نظر ظاهری هیچگونه پارگی یا زدگی نداشته باشد. چسبهای کناری کیسه با فشار دست امتحان شوند. هیچگونه پارگی یا باز شدگی چسب نباید وجود داشته باشد.

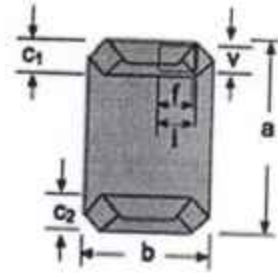
**ب- ابعاد و تلورانس اندازه کیسه ها**

قسمت دو لایه درب کیسه باید به طول 120mm باشد . دقت شود قسمت دولایه داخلی درب کیسه باید کاملا صاف و بدون چروکیدگی یا تا خوردگی باشد.

i	v	c	b	a	واحد بر حسب (mm)
100-120	100	100-105	495-505	620-630	سیمان تیب او ۲ ۵۰ کیلویی
100-120	100	100-105	495-505	630-640	سیمان ضد سولفات ۵۰ کیلویی

i	v	c	b	a	واحد بر حسب (mm)
100-120	100	100-105	400-405	485-490	سیمان تیب او ۲ ۲۵ کیلویی

## ابعاد پاکت به میلی متر :



- طول  $a \leq$
  - عرض  $b \leq$
  - پهنای ته پاکت  $c \leq$
  - عرض قیف ورودی (عرض ورودی شیر)  $v \leq$
  - طول ورودی شیر  $f \leq$
  - وزن پاکتهای ۵۰ کیلویی حداقل 70g گرم
  - وزن پاکتهای ۲۵ کیلویی حداقل 49g گرم
  - پاکت ها می بایست ظرفیت و تحمل 50kg و 25kg سیمان را دارا باشند و دارای استحکام کافی باشند بطوریکه در تست ۳ مرتبه سقوط از ارتفاع ۲ متر در حالت پر هیچ گونه پارگی بوجود نیاید .
  - هر گونه چروکیدگی ، تا خوردگی ، پارگی و زدگی در لایه های پاکت غیر قابل قبول است .
  - نوع چاپ با هماهنگی قسمت فروش و بارگیر خانه انتخاب شود .
  - جهت بازرسی ابتدا ۵ عدد به عنوان نمونه جهت کنترل ابعادی ارائه شود و سپس در مرحله دوم تعداد ۲۰۰۰ عدد به عنوان نمونه جهت بارگیری ارسال شود تا پس از بازرسی و تأیید نهائی تولید کل سفارش انجام شود.
  - شرکت سازنده موظف است جهت پاکت های تولید شده شناسنامه محصول ارائه بطوریکه در آن اطلاعات زیر موجود باشد .
  - نام شرکت سازنده ، تاریخ تولید ، شماره سریال ، مشخصات و تست های انجام شده روی نخ مورد استفاده در بافت پاکت ، کنترل ابعادی پاکت و تست های استحکامی و سقوط از ارتفاع در حالت پر ، شناسنامه هر محموله همراه آن ارسال شود .
- شرایط بسته بندی :**
- بسته بندی طبق استاندارد ISIRI 10740 انجام شود .
  - پاکت ها روی پالت چوبی بسته بندی شوند و با پلاستیک پوشانده و تسمه کشی شوند . روی هر پالت یک پاکت قابل روئیت قرار داده شود .
  - مشخصات مربوط به نام شرکت سازنده ، ابعاد و شماره سریال روی هر پالت بطور کامل " واضح چاپ شود .
  - درصد ضایعات هنگام بارگیری و در مورد عیوب مربوط به کیسه با بارگیر خانه هماهنگ شود .
  - نمونه برداری طبق جداول استاندارد انجام خواهد شد در صورتیکه ضایعات بیش از درصد مشخص شده در قرارداد باشد کل محموله برگشت داده می شود .
  - شماره پالت روری هر کیسه چاپ شود .

روی هر پالت باید مشخصات زیر نوشته شده باشد.

- نام یا علامت تجاری شرکت سازنده
- تاریخ تولید کیسه
- تعداد کیسه موجود در هر پالت
- کد ردیابی یا نام اپراتور تولید کیسه
- ابعاد پالت شاما طول، عرض، پهنا، عرض شیر و طول ورودی شیر

**شرایط دیگر:**

- در صورتیکه در هنگام بارگیری، پارگی و ضایعات پالت ها زیاد باشد و یا درب پالت بسته باشد و یا چاپ روی پالت مغایر با درخواست باشد کل محموله برگشت داده می شود.
- کنترل رنگ الیاف، نوع چاپ و مشخصات روی کیسه بر اساس اطلاعات ارائه شده از واحد فروش و بارگیر خانه هماهنگ شود.

**کنترل کیفیت قطعات سیمان سپاهان**